

フルオート クロスカットソー

KOBAYASHIカットソーシリーズ

KM-ANC5B型

自動運転で安全・高効率な作業を実現



※写真は標準（左勝手）です。

【本機の特長】

● タッチパネル操作

切断寸法の入力・登録・順番など、主な操作はタッチパネル上で行います。プログラムは、切断方法によりABS/INCモードとインチング機能の併用で切断寸法・回数を入力するだけで自動運転ができます。

● 頑強な造り～剛性と防塵～

位置決め定規のストッパーにはショックアブソーバー装置が備わっており、ワークの当てつけ時の衝撃を吸収して和らげます。また、独自の防塵構造を備えており、駆動部及び制御装置を粉塵から守る耐久性を持っています。

● 作業の安全性

材を揃えてチャッキング、スタートボタンを押すだけで自動で切断ができます。上下サイドクランプを兼ねた各安全カバーにより切断中は丸鋸の露出しません。
(※角材の場合)

● 0 (ゼロ) 切断機能

2本シリンダー機構で、チャッキング装置がサイドカバーに干渉せず、最小寸法0mmで切断することができます。

【タッチパネルの画面例】



※デザイン等は変更する場合があります。



小林機械工業株式会社

KM-ANC5B型

KOBAYASHIカットソーシリーズ

仕様

フルオートクロスカットソー

項目／型式		600型
丸鋸径		Φ610
丸鋸モーター		5.5KW (4P)
丸鋸回転数	50Hz	1800 rpm
	60Hz	2160 rpm
切断可能寸法		厚150×幅300 mm
丸鋸昇降方式		エア－ハイドロ式
丸鋸昇降シリンダー		Φ63×1本
材料押さえシリンダー		Φ40×2本

【オプション】

- ・跳ね上げ装置
- ・ライブコンベア／スキットコンベア
- ・材料自動送り出し装置

オート定規

項目／型式	3000型	4000型	5000型	6000型
定規最大寸法	3100mm	4100mm	5100mm	6100mm
定規最小寸法	0mm			
フレーム全長	3850mm	4850mm	5850mm	6850mm
制御方式	アブソリュート／インクリメンタル切換方式			
運転モード	ABS運転/INC前基準/INC後基準			
その他機能	タッチパネル（制御設定）、作業原点、チャッキングOFF、インチング機能			
メモリ容量	100チャンネル×10工程			
定規走行速度	高速 25m/分（3段変速）			
電動機	0.4KW(AC200V)			
使用環境	屋内 0～40℃			

チャッキング装置

項目	仕様
定規チャッキング方式	サイドクランプ方式
定規チャッキング	幅
	厚
定規チャッキングシリンダー	Φ50×1本
シリンダーストローク	100 mm

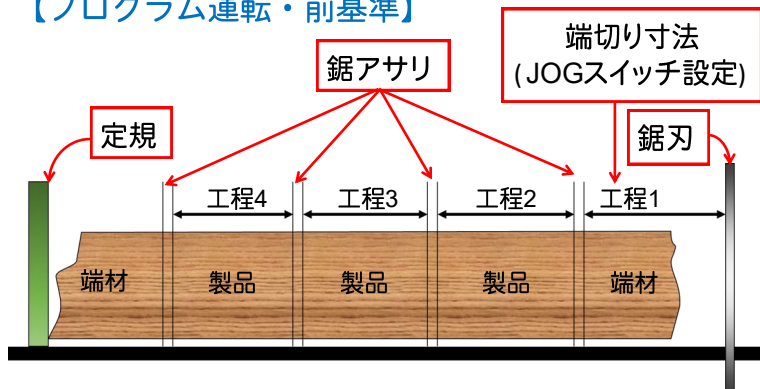
■単独運転モード

1回毎に切断長さを入力して位置決めします。

■プログラム運転・前基準モード(INC制御)

切断寸法、回数、切断順番を入力されたプログラムから鋸アサリを演算し、丸鋸までの寸法に端切り寸法(工程1に入力した数値)を加算し、スタート押釦ONで自動切断を行ないます。

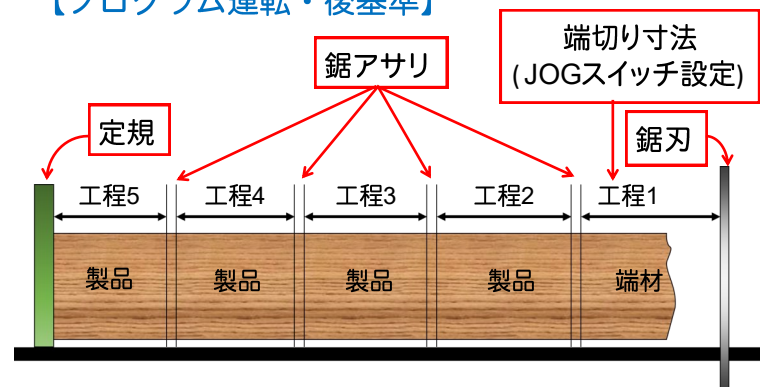
【プログラム運転・前基準】



■プログラム運転・後基準モード(ABS/INC制御)

切断寸法、回数、切断順番を入力されたプログラムから鋸アサリを演算し、切断スタート位置まで前進、スタート押釦ONで自動切断を行ないます。

【プログラム運転・後基準】



■インチング機能

(JOGスイッチによる初期切断位置の決定)

端切り寸法を数値入力ではなく、ジョグスイッチで寸動前進、位置決めができます。端切り寸法の数値計算設定が不要です。

※仕様・画面構成・デザイン等は、機能改良等の為変更する場合があります。必ず仕様等をご確認ください。



小林機械工業株式会社

〒411-0822 静岡県三島市松本60番地

TEL : 055-977-3611(代) FAX : 055-977-2307

メール info@koba-kk.com

https://www.koba-kk-main.co.jp/